

## НЕГОРЮЧИЙ ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ЗАЛИВКИ TASK 7 FLAME OUT (A+B)

[Смотреть TASK 7 на сайте](#)

**Краткая характеристика:** [Task 7 Flame Out](#) – быстроотверждающийся заливочный пластик с низкой вязкостью, отвечающий требованиям огнестойкости UL 94 V-O (вертикальная проба на сгорание). Он не содержит ртути, TDI (толуилеңдиизоцианат) или МОСА (4,4'-Метилең-бис(2-хлоранилин). Пропорция смешения компонентов – 1А:1В по объему. Время жизни смеси составляет 2,5 минуты, а время выемки из формы – 10 минут при температуре 23°C (показатели зависят от массы изделия).

Полностью отвержденный Task 7 Flame Out представляет собой плотный, долговечный материал, который можно окрашивать и подвергать механической обработке. Он обладает гораздо более высокими физико-механическими показателями по сравнению с любыми другими огнеупорными полиуретанами. При добавлении красителей So-Strong возможно достижение ярких цветов и цветовых эффектов.

**Применение:** Task 7 Flame Out используется для изготовления огнеупорных прототипов и архитектурных элементов, моделей игрушек, тематических элементов для парков и сцены, долговечных макетов и приспособлений для спецэффектов. Также материал может быть использован в целях герметизации и капсулирования

**Переработка:** Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	<a href="#">TASK 7 Flame Out</a>
Соотношение компонентов (А/В)		По объему	1А:1В
Вязкость	ASTM D-2393	сП	200
Плотность	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,2
Удельный объем	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,84
Время жизни при 23°C (зависит от массы отливки)	ASTM D-2471	мин.	2,5
Время отверждения при 23°C (зависит от массы отливки)		мин.	10
Цвет			Белый
Твёрдость	ASTM D-2240	Шор D	73
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	23,37
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	1039
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	15,1
Прочность на изгиб	ASTM D-790	МПа	37,58
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	МПа	1027
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	МПа	35,44
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°C	55
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	397,1
Усадка	ASTM D-2566	%	2,82

### Рекомендации

**ПОДГОТОВКА:** Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно скорее после вскрытия упаковки. Все жидкие полиуретаны чувствительны к воздействию влаги и способны поглощать воду из атмосферы. Смесительное оборудование и контейнеры должны быть сухими, чистыми и изготовленными из металла, стекла или пластика. Смешение должно проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе используйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу.

Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному проекту при наличии каких-либо сомнений.

**НАНЕСЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.** Разделительный состав необходим для облегчения съема готового изделия при заливке в формы или на большинство поверхностей. Используйте разделительный состав, специально разработанный для изготовления форм (Universal Mold Release или Ease Release 200). На все поверхности, которые будут соприкасаться с пластиком, должно быть нанесено необходимое количество разделительного состава.

**ВАЖНО.** Чтобы убедиться в полном покрытии разделительным составом, тщательно нанесите данный продукт на все поверхности мягкой кистью. Затем напылите тонкий слой состава и дайте просохнуть в течение 30 минут. Большинство силиконовых форм обычно не требуют нанесения разделительного состава при заливке полиуретана. Тем не менее, применение разделительного состава значительно продляет срок службы формы.

**ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ:** Перед смешением компонентов тщательно перемешайте их по отдельности. Соотношение компонентов Task 7 Flame Out – 1A:1B по объему. Отмерьте равные по объему количества в контейнер для смешения. Для окрашивания пластика добавьте краситель к компоненту B и тщательно перемешайте перед добавлением компонента A. Аккуратно промешайте смесь, соскребая продукт со стенок и дна контейнера. Будьте осторожны, чтобы не выплеснуть материал с низкой вязкостью из контейнера.

**ВАЖНО!** Срок хранения уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно скорее. Немедленно закройте крышки на обоих контейнерах после дозирования материала, что поможет увеличить срок хранения оставшегося продукта. XTEND-IT Dry Gas Blanket (доступен по дополнительному запросу) значительно увеличивает срок хранения неиспользованных жидких полиуретанов.

**ЗАЛИВКА:** При формовании [Task 7 Flame Out](#) в резиновой форме заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы. При сплошной заливке изделия не лейте смесь прямо на закрепленный объект. Дайте смеси выровнять свой уровень. Равномерное течение смеси поможет избежать захватывания в смесь воздуха. Наилучшие результаты достигаются при применении техники литья под давлением. После заливки смеси форма с мастер-моделью размещается в барокамере под давлением 60 PSI (4,2 кг/см<sup>2</sup>) на 1 час.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ:** В большинстве случаев, отверждения при комнатной температуре 23°C происходит в течение 10 минут ( в зависимости от массы). Изделия достигнут своих максимальных физико-механических свойств через 7 дней при комнатной температуре.

**ВАЖНО!** Пары, выделяемые продуктом, которые могут быть заметны при гелеобразовании и отверждении, нейтрализуются при адекватной вентиляции в рабочем помещении. Работайте с продуктом только в хорошо проветриваемых помещениях и избегайте вдыхания паров. Отливка сильно разогревается сразу после начала отверждения, что может оставить ожог при прикосновении. Перед выполнением дальнейших операций охладите отливку до комнатной температуры.

Полимеризация при высокой температуре (постотверждение). Постотверждение рекомендовано, если отливаемые изделия тонкие или с низкой концентрацией массы. Отливки должны постотверждаться в форме или в поддерживающем кожухе. Дайте материалу отвердиться в течение 1 часа при комнатной температуре, а затем в течение 2 часов при температуре 65-72°C. Изделие должно остыть до комнатной температуры перед дальнейшей обработкой.

Отвержденные изделия из Task 7 Flame Out прочные и долговечные. Они обладают влагостойкостью, стойкостью к растворителям, разбавленным кислотам, умеренной стойкостью к нагреванию, а также могут быть подвергнуты машинной обработке, покрашены, загрунтованы или приклеены к другим поверхностям (разделительный состав должен быть удален). Изделия могут быть размещены на открытом воздухе после грунтования и окрашивания.

### **Хранение**

Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с низкой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.

### **Безопасность**

Перед началом работ с данным, а также всеми другими продуктами необходимо ознакомиться с техническим описанием на продукт. Все продукты безопасны в использовании при условии ознакомления и исполнения всех требований и инструкций.

Будьте осторожны! Компонент А (желтая наклейка) содержит метилендифенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении продукта, могут повредить легкие или вызвать повышенную чувствительность к продукту. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. При попадании в глаза или на кожу возможно появление сильного раздражения. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом.

Компонент В (голубая наклейка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте долгого или многократного контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами.