

## СИЛИКОНОВЫЙ КОМПАУНД «ЭЛАСТОФОРМ-Т»

Силикон для форм ЭЛАСТОФОРМ-Т - бюджетный силикон для изготовления простых одно-, двухсоставных форм. Идеален под силиконовые формы для любых несложных гипсовых фигурок, гипсовой лепнины и украшений, искусственного гипсового камня. Возможно также использование при малых тиражах (10-20 копий) для пластиков, смол, полиуретанов, но от данных материалов силиконовая форма будет со временем портиться, и ее надо будет периодически менять. Поставляется в комплекте с отвердителем (часть Б).

### ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТЫ

Поверхность оригинала, с которого снимается форма, должна быть предварительно обезжирена и очищена от загрязнений. Рекомендуется обработка мастер-модели разделительным составом: воском, вазелином, парафином или густым мыльным раствором. Всегда делайте пробную заливку малой части материала для корректировки количества отвердителя! Скорость застывания зависит от температуры среды и самих компонентов, влажности и количества катализатора.

Для изготовления формы из ЭЛАСТОФОРМА-Т необходимо:

- Выдержать части А и Б в течение не менее 24 - 48 часов при комнатной температуре (25 °С) перед использованием
- Предварительно тщательно перемешать в течение 5-10 мин. часть А основу в связи с возможным расслаиванием или выпадением осадка. Затем дать основе отстояться для выхода воздуха
- Смешивание производить в чистых просторных полимерных или металлических емкостях (единовременно не более 300 г. Если вы – новичок!))
- Добавить отвердитель к основе в соотношении 100/2-2,5 по весу! Используйте точные весы: на 1 кг силикона – 20 – 25 г катализатора (удобно набирать шприцом, но надо взвешивать, а не мерить мл!). Тщательно перемешайте компоненты вручную, миксером или дрелью на малых оборотах.

Время загустевания 10 - 20 мин., полимеризация – 16 - 24 ч. в зависимости от количества катализатора и температуры воздуха (измерялось при t 25 °С). Полные прочностные характеристики достигаются компаундом в течение 72 часов.

*!!! Не рекомендуется использовать компаунд при температуре ниже 22 °С, так как в этом случае может не произойти полного отверждения.*

### **Силикон не затвердел или затвердел слишком быстро?**

Есть только 3 причины неотверждения силикона: неправильно добавлен катализатор, нетщательно перемешана основа и катализатор, температура среды, силикона или катализатора меньше 22 °С. В случае быстрого затвердевания – много катализатора, высокая t° среды и/или компонентов. Иных причин нет.

Данный силикон производится с 2003 г.