

**Прозрачная эпоксидная смола
Epoх Acast 690 (A+B)**
[Купить Epoх Acast 690](#)

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	EpoхAcast 690 – это прозрачная заливочная эпоксидная смола, идеально подходящая для изготовления ювелирных изделий /бус или прозрачных элементов фар автомобилей и других применений, где требуется получение жесткого прозрачного изделия. EpoхAcast 690 может быть окрашен при помощи жидких концентрированных красителей SO-Strong. Отливка отверждается с незначительной усадкой в жесткое и прочное изделие. Рекомендуемая максимальная толщина -5 см.		
ПРИМЕНЕНИЕ	EpoхAcast 690 также подходит для изготовления пресс-форм и прототипирования. EpoхAcast 690 подходит для инкапсуляции (герметизации) сборных электронных узлов где требуется идентификация компонентов (обозначение деталей).		
ПЕРЕРАБОТКА	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Стандарт	Ед.измерения	EpoхAcast 690
Соотношение компонентов		по весу	100A:30B
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сПз	200
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1,1
Удельный объем	ASTM D-792	см ³ /г	0,90
Время жизни **	ASTM D-2471	час	5
Время отверждения **		час	24
Цвет смеси			прозрачный
Усадка		%	0,254
Твёрдость	ASTM D-2240	Шор D	80
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	45,71
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	Мпа	3944
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1.8
Прочность на изгиб	ASTM D-790	Мпа	75,7
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	Мпа	2827
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	Мпа	66,26
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	Мпа	629,5
Теплостойкость при изгибе	ASTM D-648	°С	46
Все значения измерены после 7 дней при 23°С ** Т.к. все эпоксидные смолы чувствительны к массе, время жизни и время отверждения напрямую зависят от массы и конфигурации изделия			

РЕКОМЕНДАЦИИ**ПОДГОТОВКА**

Работайте с продуктом только в хорошо проветриваемых помещениях - избегайте вдыхания паров. Рекомендуется использование проверенного респиратора. Используйте защитные очки, длинные рукава и резиновые перчатки для минимизации контакта материала с кожей.

Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Повышение температуры приведет к сокращению времени жизни смеси. Части **EpochAcast 690** (смола и отвердитель) должны быть надлежащим образом измерены и тщательно перемешаны чтобы добиться полных, высокопрочных, твердых свойств отливки. Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному проекту при наличии сомнений.

ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА

Данный продукт имеет адгезию к большинству поверхностей. Для разделения эпоксидных поверхностей рекомендуется применение восковой пасты Ease Release 2125. Для других поверхностей, как металл или пластик, разделительный состав на силиконовой основе, как Universal Mold Release, предотвратит адгезию.

ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.

Надлежащее соотношение смешения компонентов определяется по весу и составляет – 100 частей смолы к 30 частям отвердителя (100A:30B). Вы должны использовать точные весы для правильного взвешивания компонентов (с точностью взвешивания один грамм или аналитические весы). НЕ пытайтесь измерить компоненты по объему! Смесительное оборудование и контейнеры должны быть чистыми и сухими. Смешение должно проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе используйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу.